

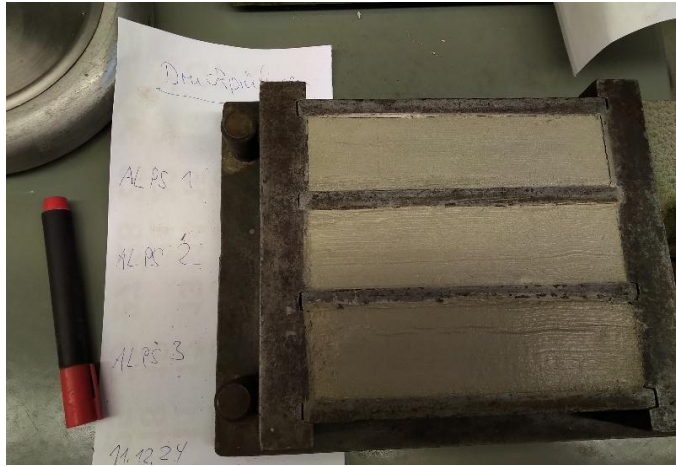
## Referenz: Entwicklung Betonblock aus Feinkeramikabfall gem. KrWG

Eigenschaften: wasserdicht, säurebeständig, CO<sub>2</sub>-Einsparung > 70%, RC- Anteil > 70%

Jahr: 2024-2025

Gemeinschaftsprojekt „Klimabeton“:

Alumina Systems GmbH, Dietz GmbH, Consulta AG, WUQM Consulting GmbH



Rezepturentwicklung von der Machbarkeit zur optimalen Rezeptur



Feldtest nach optimierter Rezeptur



Feinkeramikabfall DK4

Betonblock < DK0 für den Markt geeignet

[www.syscompound.de](http://www.syscompound.de)

[www.consulta-ag.de](http://www.consulta-ag.de)

**SYS COMPOUND**



  
**CONSULTA AG**  
Nachhaltige Kreislaufwirtschaft